

JIS Welding method approval

2024. 04. 11

KURESHIN INDUSTRY Co.,LTD

施工法番号	取得年月日	母材P-No.	溶接方法	溶接材料	試験板厚 mm	SR有無℃	溶接姿勢	備考
溶92広0044	1997.07.30	P-1(1)+P-1(1)	A	LF-52	9.0		下向	
溶92広0046	1997.07.30	P-1(1)+P-1(1)	A	LF-52	19.0		下向	
溶92広0047	1997.07.30	P-1(1)+P-1(1)	C	YM-26	19.0		下向	
溶92広0043	1997.07.30	P-1(1)+P-1(1)	T	TGS-50	9.0		下向	
溶92広0042	1997.07.30	P-1(1)+P-1(1)	T+A	TGS-50+LF-52	9.0		下向	
溶92広0045	1997.07.30	P-1(1)+P-1(1)	T+A	TGS-50+LF-52	19.0		下向	
溶92広0041	1997.07.30	P-8(1)+P-1(1)	A	S-309R	9.0		下向	異母材
溶92広0048	1997.07.30	P-1(2)+P-1(2)	T+A	TGS-50+LF-52	23.0	620	下向	
容95広0056	1995.10.23	P-8(1)+P-8(1)	T	WELTIG308	6.0		下向	
溶95広0057	1995.10.23	P-8(1)+P-8(1)	T+A	WELTIG308+WEL308	12.0		下向	
溶95広0058	1995.10.23	P-8(1)+P-8(1)	A	WEL308	12.0		下向	
溶95広0059	1995.10.23	P-1(1)+P-1(1)	A	LF-52	22.0	620	下向	
溶95広0060	1995.10.23	P-1(2)+P-1(2)	A	LF-52	18.0	625	下向	
溶95広0061	1995.10.23	P-1(2)+P-1(2)	C	YM-26	18.0	625	下向	
01-0020	2001.03.19	P-8(1)+P-8(1)	C	SF 308L	9.0		下向	
01-0021	2001.03.19	P-8(1)+P-8(1)	T+C	WEL-TIG308	9.0		下向	

03-0111	2003.11.11	P-8(1)+P-8(1)	Strong T	WEL-TIG308	2.5		下向	管板溶接
03-0112	2003.11.11	P-8(1)+P-8(1)	T+C	WEL-TIG308 + WEL308	20.0		下向	
05-0121	2005.12.12	P-44 + P-44	T	TASETO T HeC-22	4.0		下向	ハスチロイ C22
07-0010	2007.10.24	P-1(1)+P-1(1)	C	DW-Z100	9.0		下向	
07-0011	2007.10.24	P-1(1)+P-1(1)	T+C	TGS-50 + DW-Z100	9.0		下向	
09-0010	2010.02.15	P-1(1)+P-1(1)	T+C	TGS-50 + DW-Z100	19.0		下向	
09-0011	2010.02.15	P-1(1)+P-1(1)	T+C	TGS-50 + DW-Z100	19.0	625	下向	
09-ST8B	2009.08.18	P-8(B)+P-8(B)	T	YT-DP	6.0		下向	SUS329J4L
11-0011	2011.10.18	P-42-P42	T	TG-ML	4.0		下向	モネル400
12-0010	2012.11.26	P-1(2)+P-1(2)	Strong T	TGS-50	5.5	625	下向	管板溶接
13-0010	2013.11.08	P-44+P44	T	TG-HsC276	10.0		下向	ハスチロイ C276
15-CT10	2015.11.09	P-8(1)+P-1(1)	T+M	TGS-309L+DW-309L	9.0		下向	異母材
17-CT25	2017.01.18	P-1(2)+P-1(2)	T+M	TGS50+MG-50	25.0	625	下向	SM490A
17-TM32	2017.08.28	P-1(2)+P-1(2)	T+M	TGS50+SX-26	32.0	625	下向	SPV-315
17-MM32	2017.08.28	P-1(2)+P-1(2)	M	SX-26	32.0	625	下向	SPV-315
17-CC28	2017.11.08	P-1(2)+P-1(2)	M+M	SE-50T	28.0		下向	SM490A
17-CC28	2017.11.08	P-1(1)+P-1(1)	T+M	TGS50+SE-50T	28.0		下向	SM490A
18-0010	2018.12.26	P-1(2)+P-1(2)	M	JS-12	4.5		下向	開先なし
23-T15PH	2023.11.29	15-5PH	T	WEL MIG15-5,TIG15-5	6.0	1050/580	下向	米航空規格